

ШРМ - АК - 500

Описание

Шкаф металлический разборный двухсекционный, двухдверный, для хранения сменной одежды.

Размер: 1860x500x500.

Срок службы: 10 лет.

ГОСТ 16371-2014 п.п. 5.2.30, 5.2.31

Шкаф делится на две секции (247x480x1803 мм.) Каждая из секций имеет отдельную дверь (225x1765 мм.) с ребром жесткости на каждой двери (90x1550 мм.). Двери крепятся на скрытые внутренние петли и имеют блоки вентиляционных отверстий (75x60 мм.). Двери имеют врезные замки ("PaksLocks" производство Германия) на расстоянии от верха двери до центра замка 883 мм. (В комплекте к шкафу идет 4 ключа)

Секции шкафа содержат:

1. Две полки под головные уборы (450x247 мм.) крепятся на расстоянии 300 мм. от крыши шкафа.
2. Одна перекладина под вешалки для одежды (492x20 мм.) с заглушками на внешние стенки шкафа (2 шт).
3. Четыре крючка под одежду (60 мм.)

| | |
|---|-------|
| Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля (мм.): | |
| Стоек | - 20; |
| Крыши | - 34; |
| Цоколя | - 55; |
| Перегородки | - 29. |

Цвет шкафа - RAL 7035 (Полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол).

При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм. Имеется возможность установки регулируемых опор. Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.

№

ШРМ - АК - 500

1860*500*500

| | | |
|----|---|-------------------------------------|
| 1 | Количество секций,шт | 2 |
| | Внутренние размеры отделения(Ш*Г*В), мм | 247×480×1803 |
| 2 | Количество дверей,шт | 2 |
| | Размер одной двери (Ш*В),мм | 225×1765 |
| | Количество ребер жесткости на каждой двери, шт | 1 |
| | Размер ребра жесткости (Ш*В),мм | 90×1550 |
| | Крепление дверей | Скрытые внутренние петли |
| | Количество блоков вентиляционных отверстий (по 3 отверстия в блоке)на дверях,шт | 1 |
| | Размер блока вентиляционных отверстий (Ш*В), мм | 75×60 |
| 3 | Количество полок под головные уборы | 2 |
| | Расстояние от крыши шкафа до полки, мм | 300 |
| | Размеры полки(Ш*Г), мм | 450×247 |
| 4 | Количество перекладин, шт | 1 |
| | Размер (длина*диаметр),мм | 492×20 |
| | Количество заглушек для перекладин, шт | 2 |
| 5 | Количество крючков для одежды,шт | 4 |
| | Высота крючка, мм | 65 |
| 6 | Количество замков, шт | 2 |
| | Общее количество ключей к замкам, шт | 4 |
| | Расстояние от центра замка до верха двери, мм | 883 |
| 7 | Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля стоек, мм | 20 |
| 8 | Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля крыши, мм | 34 |
| 9 | Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля цоколя, мм | 55 |
| 10 | Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля перегородки, мм | 29 |
| 11 | Соответствие ГОСТ 16371-2014п.п. 5.2.30, 5.2.31 | Соответствие |
| 12 | Цвет RAL 7035, полимерное порошковое покрытие | Соответствие |

| | | |
|----|---|--------------|
| | термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол. | |
| 13 | При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм. | Соответствие |
| 14 | Возможность установки регулируемых опор | Присутствует |
| 15 | Металлические шкафы поставляются в разобранном виде, укладываются в картонные коробки из трехслойного гофрокартона с прокладками из картона и пенопласта, стягиваются скотчем с фирменным обозначением производителя. | Соответствие |
| | Упаковка металлических шкафов содержит маркировку, указывающую габаритные размеры шкафов (в собранном виде) и их вес. | |

Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.