

## ШРМ - АК

### Описание

#### **Шкаф металлический разборный двухсекционный, двухдверный, для хранения сменной одежды.**

**Размер:** 1860х600х500.

**Срок службы:** 10 лет.

**ГОСТ 16371-2014 п.п. 5.2.30, 5.2.31**

Шкаф делится на две секции (297×480×1803 мм.) Каждая из секций имеет отдельную дверь (275×1765 мм.) с ребром жесткости на каждой двери (90×1550 мм.). Двери крепятся на скрытые внутренние петли и имеют блоки вентиляционных отверстий (75х60 мм.). Двери имеют врезные замки ("PaksLocks" производство Германия) на расстоянии от верха двери до центра замка 883 мм. (В комплекте к шкафу идет 4 ключа)

Секции шкафа содержат:

1. Две полки под головные уборы (450х297 мм.) крепятся на расстоянии 300 мм. от крыши шкафа.
2. Одна перекладина под вешалки для одежды (592х20 мм.) с заглушками на внешние стенки шкафа (2 шт.).
3. Четыре крючка под одежду (65 мм.)

Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля (мм.):	
Сток	- 20;
Крыши	- 34;
Цоколя	- 55;
Перегородки	- 29.

Цвет шкафа - RAL 7035 (Полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол).

При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм. Имеется возможность установки регулируемых опор. Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.

<b>№</b>	<b>ШРМ - АК</b>	<b>1860*600*500</b>
<b>1</b>	<b>Количество секций,шт</b>	<b>2</b>
	Внутренние размеры отделения(Ш*Г*В), мм	<b>297×480×1803</b>
<b>2</b>	<b>Количество дверей,шт</b>	<b>2</b>
	Размер одной двери (Ш*В),мм	<b>275×1765</b>
	Количество ребер жесткости на каждой двери, шт	<b>1</b>
	Размер ребра жесткости (Ш*В),мм	<b>90×1550</b>
	Крепление дверей	<b>Скрытые внутренние петли</b>
	Количество блоков вентиляционных отверстий (по 3 отверстия в блоке)на дверях,шт	<b>1</b>
	Размер блока вентиляционных отверстий (Ш*В), мм	<b>75×60</b>
<b>3</b>	<b>Количество полок под головные уборы</b>	<b>2</b>
	Расстояние от крыши шкафа до полки, мм	<b>300</b>
	Размеры полки(Ш*Г), мм	<b>450×297</b>
<b>4</b>	<b>Количество перекладин, шт</b>	<b>1</b>
	Размер (длина*диаметр),мм	<b>592×20</b>
	Количество заглушек для перекладин, шт	<b>2</b>
<b>5</b>	<b>Количество крючков для одежды,шт</b>	<b>4</b>
	Высота крючка, мм	<b>65</b>
<b>6</b>	<b>Количество замков, шт</b>	<b>2</b>
	Общее количество ключей к замкам, шт	<b>4</b>
	Расстояние от центра замка до верха двери, мм	<b>883</b>
<b>7</b>	<b>Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля стоек, мм</b>	<b>20</b>
<b>8</b>	<b>Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля крыши, мм</b>	<b>34</b>
<b>9</b>	<b>Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля цоколя, мм</b>	<b>55</b>
<b>10</b>	<b>Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля перегородки, мм</b>	<b>29</b>
<b>11</b>	<b>Соответствие ГОСТ 16371-2014 п.п. 5.2.30, 5.2.31</b>	<b>Соответствие</b>

12	Цвет RAL 7035, полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол.	Соответствие
13	При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм.	Соответствие
14	Возможность установки регулируемых опор	Присутствует
15	Металлические шкафы поставляются в разобранном виде, укладываются в картонные короба из трехслойного гофрокартона с прокладками из картона и пенопласта, стягиваются скотчем с фирменным обозначением производителя.	Соответствие
	Упаковка металлических шкафов содержит маркировку, указывающую габаритные размеры шкафов (в собранном виде) и их вес.	

**Внимание!** Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.